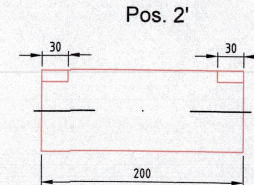
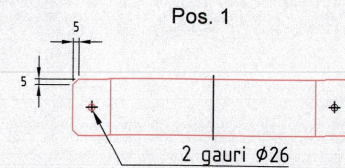
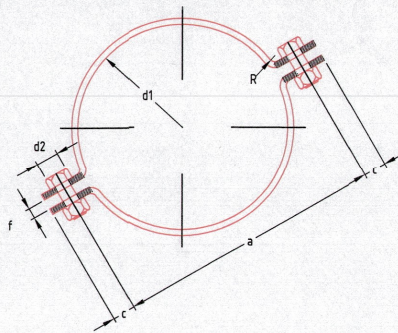
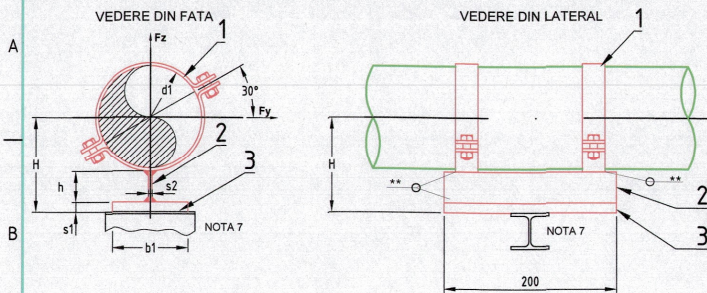
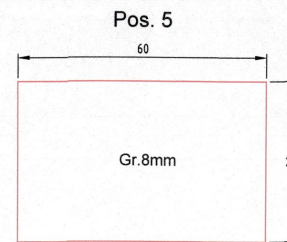
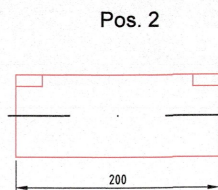
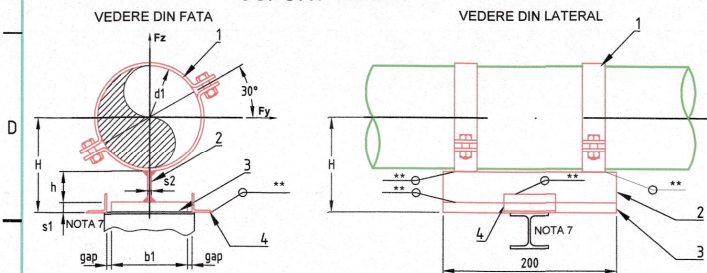


SUPOORT ALUNECATOR



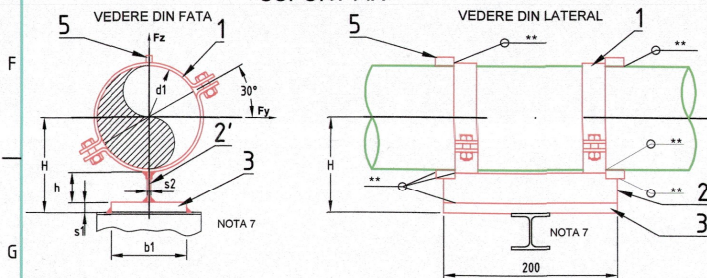
SUPPORT GHIDAT



POZ.	MATERIAL	
	TIP	STANDARD
Platbanda	S235J2	SR EN 10058-2004
Tabla	S235J2	SR EN 10025
Surub	Gr. 8.8	STAS 8121/2
Piulita	Gr. 8	STAS 8121/3
Teava	P235GH	SR EN 10216-2



SUPORT FIX



Poz.		1										2			2'			3					4	5	
Buc.		2 buc.										1 buc.			1 buc.			1 buc.					2 buc.	4 buc.	
	Conducta	Brida										Placa			Placa			Placa			Greutate (kg)	H	Cornier	Opritor	
DN	da	d1	a	c	d2	f	R	Platbanda	Lungimea desfasurata+	Surub si Piulita	Greutate (surub si piulita) (kg)	s2	h	l	s2	h	l	A	s1	b1	l1				
15	21.3	21.3	62	18	14	7	5	30x5	103	4xM12x35	0.4	8	130	200	8	130	200	30	10	60	200			156	-
25	33.7	33.7	74	18	14	7	5	30x5	120	4xM13x35	0.4	8	130	200	8	130	200	30	10	60	200			162	-
40	48.3	48.3	120	25	25	12	12	40x8	187	4xM16x60	1.2	8	130	200	8	130	200	30	10	60	200			176	-
50	60.3	60.3	120	25	25	12	12	40x8	187	4xM16x60	1.2	8	130	200	8	130	200	30	10	60	200			176	-
80	88.9	89	150	25	18	12	12	40x8	231	4xM16x60	1.5	10	125	200	10	125	200	30	12	100	200	4.4		182	-
100	114.3	115	190	35	23	15	15	50x10	301	4xM20x60	2.9	10	125	200	10	125	200	30	12	80	200	5.8		195	8x25x60
150	168.3	169	250	35	23	15	15	70x10	389	4xM20x60	4.8	10	125	200	10	125	200	30	12	100	200	7.7		222	8x25x60
200	219.1	220	290	35	23	15	15	70x10	434	4xM20x60	4.8	10	125	200	10	125	200	30	12	100	200	8.1		255	8x25x60

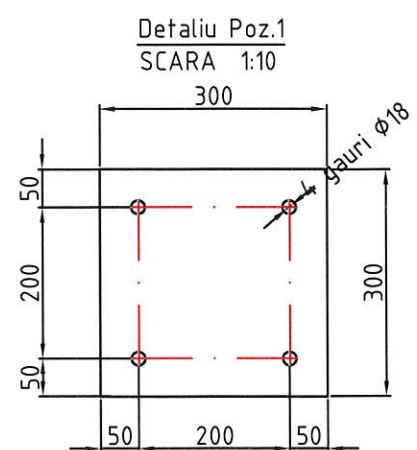
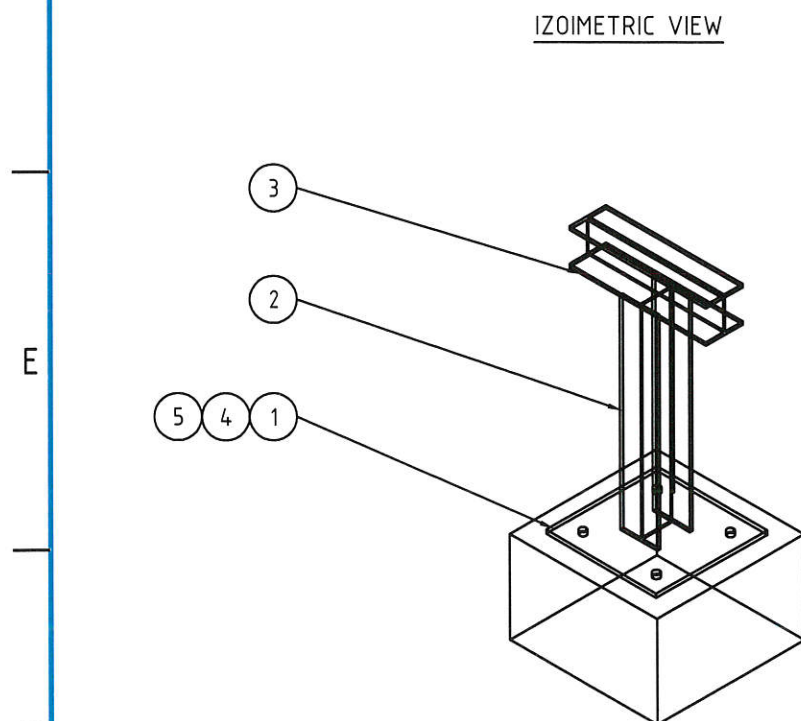
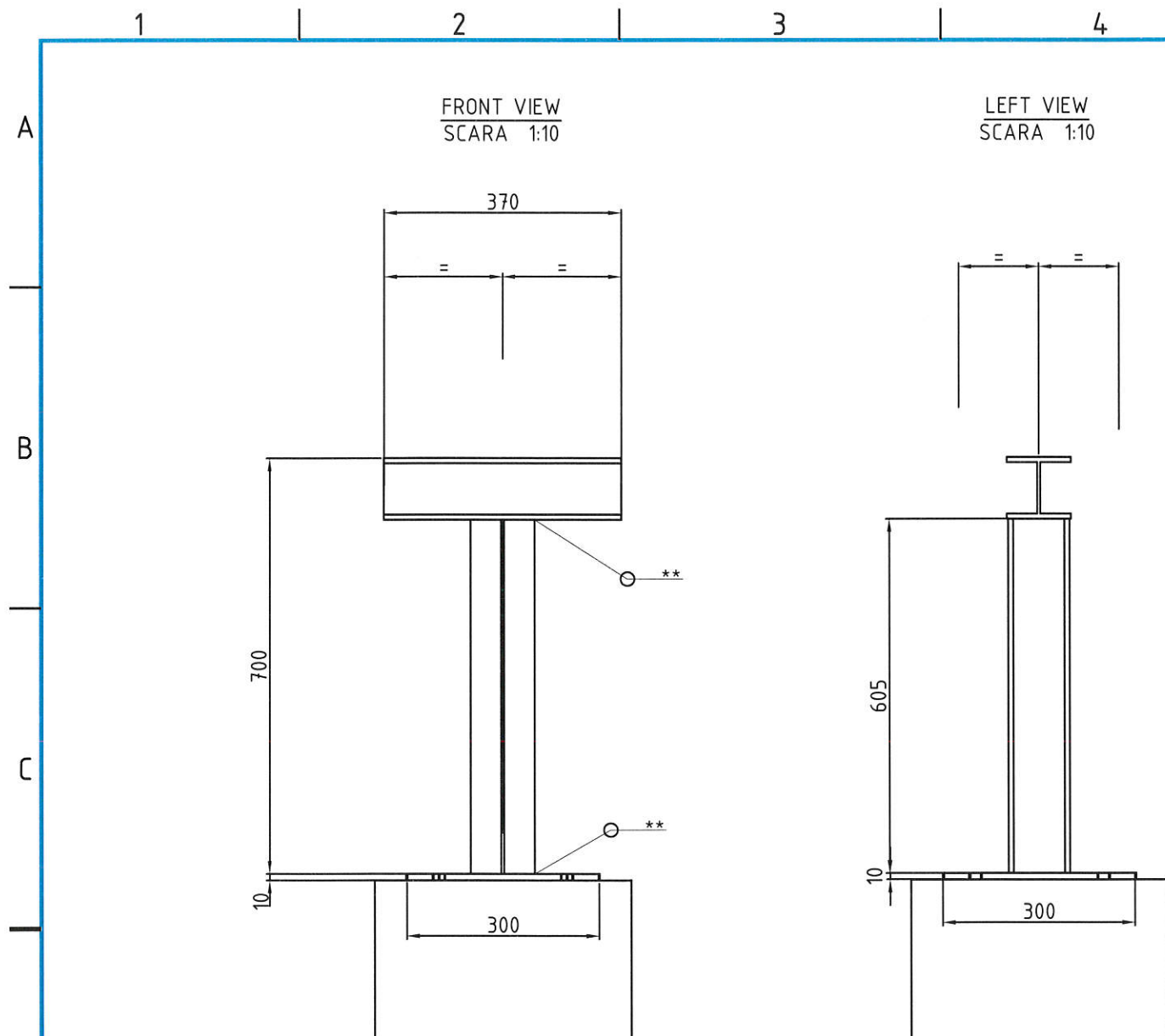
NOTE:

1. * - lungimea desfasurata pentru o jumatate de brida.
2. ** - suduri de colt, \triangle $a = 0,7t$, (t = grosimea minima de sudat).
3. Protectie anticoroziva: suporturile se vor grundui si vopsi dupa caz.
4. Gap-ul se va stabili in urma analizei de stres.
5. Lungimea suportilor se va verifica in concordanta cu stoperii axiali si structura de metal (beton) pe care se aseaza.
6. Cotele se vor verifica inainte de executie si montaj.
7. Profil existent.

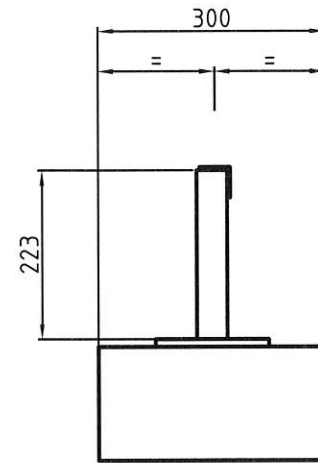
LEGENDA:

— existent
— nou
— nou

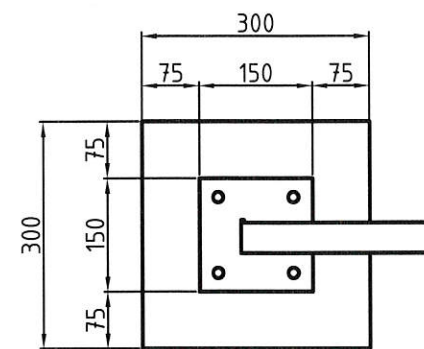
[illegible]



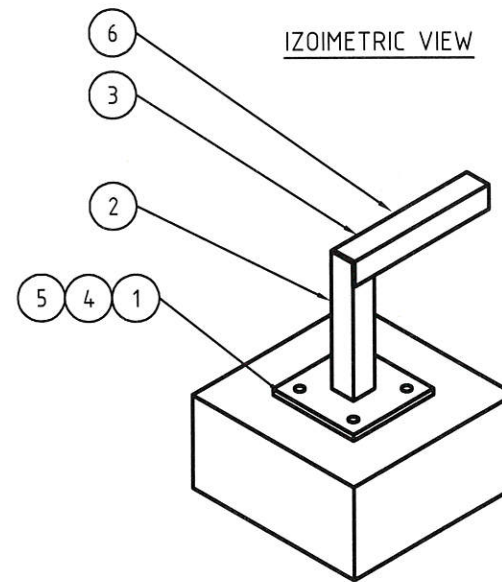
LEFT VIEW
SCARA 1:10



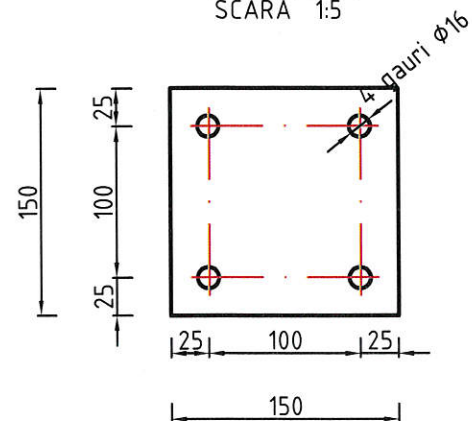
TOP VIEW
SCARA 1:10



IZOIMETRIC VIEW



Detaliu Poz.1
SCARA 1:5



LISTA DE MATERIALE

CRT NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE	CANTITATE/ LUNGIME
1	-	Placa, 150x150x10mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
2	L40x40x4	Suport sustinere, L40x40x4, L=223 mm, S235J2 - SR EN 10056-1	1
3	L40x40x4	Suport sustinere, L40x40x4, L=250 mm, S235J2 - SR EN 10056-1	1
4	M14	Sistem de ancorare Hilti M14	4
5	M14	Piuliță și șaibă grower M14, Gr.8 - STAS 8121/3, DIN12B	8
6	50	Ubolt , tip A ,DIN 3570, Material: S235J2	1

NOTE:

1. ** - suduri de colt $\Delta a = 0.7t$, (t = grosimea minima de sudat).
2. Protectie anticoroziva: suporturile se vor grundui si vopsi dupa caz.
3. Lungimea suportilor se va verifica cu structura de metal (beton) pe care se aseaza.
4. Cotele se vor verifica inainte de executie si montaj.
5. Cotele se vor definitiva dupa ce vor fi furnizate dimensiunile exacte ale fittingurilor, robinetelor si utilajelor.



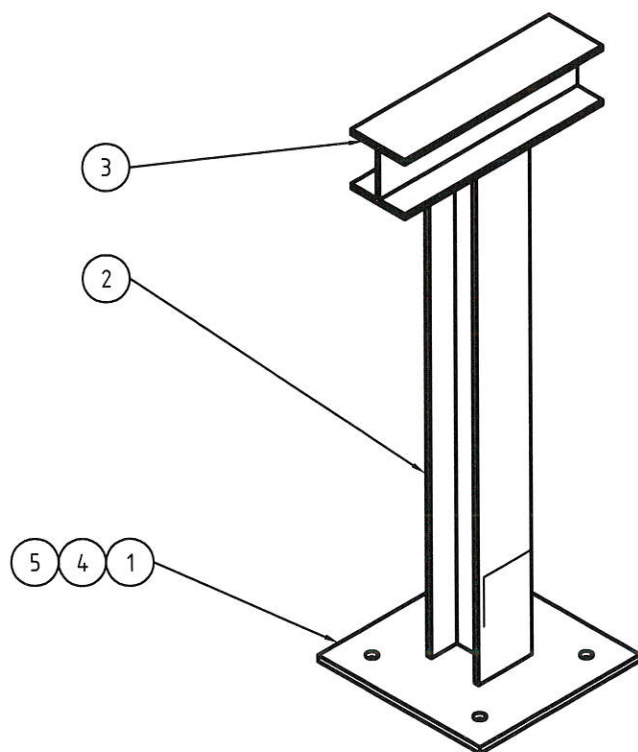
04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

LEFT VIEW
SCARA 1:10

A diagram of a rectangular cross-section. The base is divided into three segments with widths 150, 150, and 10. The total height of the section is 823. A vertical line is drawn at the center of the 150-width segment, extending to the top of the section.

Detaliu Poz.1
SCARA 1:10

Technical drawing of a square plate (Detaliu Poz.1) showing dimensions and reinforcement details. The overall dimensions are 300 mm by 300 mm. The plate has a central square area of 200 mm by 200 mm, with 50 mm margins on all sides. The reinforcement consists of four corner bars (red dots) and four mid-side bars (red lines). A diagonal bar is shown in the top right corner, labeled 'gauri Ø18'.





LISTA DE MATERIALE

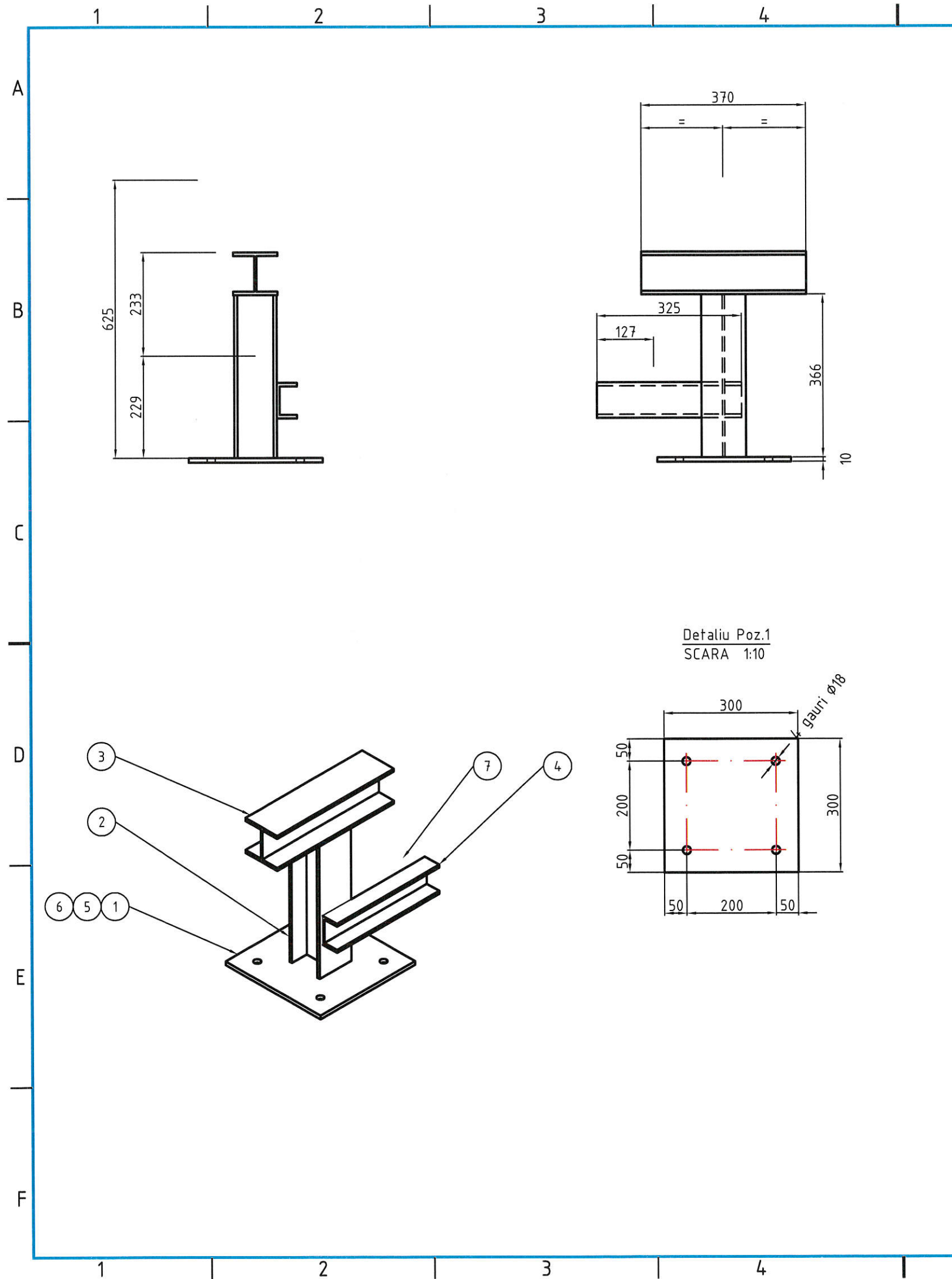
CRT NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE	CANTITATE/ LUNGIME
1	-	Placa, 300x300x10mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
2	HEA 100	Suport sustinere, HEA 100, L=823 mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
3	HEA 100	Suport sustinere, HEA 100, L=370 mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
4	M16	Sistem de ancorare Hilti M16	4
5	M16	Piuliță și șaibă grower M16, Gr.8 - STAS 8121/3, DIN12B	8

NOTE:

1. ** - suduri de colt $\Delta a = 0,7t$, (t = grosimea minima de sudat).
2. Protectie anticoroziva: suporturile se vor grundui si vopsi dupa caz.
3. Lungimea suportilor se va verifica cu structura de metal (beton) pe care se aseaza.
4. Cotele se vor verifica inainte de executie si montaj.
5. Cotele se vor definitiva dupa ce vor fi furnizate dimensiunile exacte ale fittingurilor, robinetelor si utilajelor.



04																						
03																						
02	07.2020	Revizie generala conform observatii beneficiar																				
01	03.2020	Emis pentru constructie																				
00	08.2019	Prima revizie																				
REV.	DATA	DESCRIEREA MODIFICARILOR																				
<div><div><div>RIA ENGINEERING & CONSULTING S.R.L. 100015, PLOIESTI, STR. I. L. Caragiale, nr.49 TEL.: 0040 244 471 659 e-mail: office@riaengineering.ro</div></div><div><div>CONPET S.A. - 100559, PLOIESTI, STR. Anul 1848, nr. 1-3 TEL.: 0040 244 401360 e-mail: conpet@conpet.ro</div></div></div>			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
			NR. PROIECT			DESEN NUMAR										REV.						
			C.059.027			ME-DD-115										02						
			SPECIALITATE										17	18	19	20	21	22	23			
DENUMIRE PROIECT		Modernizare statie de pompare a titeiului Mislea, jud. Prahova											MECANIC			FAZA			F.			
INSTALATIA		STATIE DE POMPARE MISLEA														PT+DE			A3			
SCARA:		Denumire desen													NUMAR PAGINA							
-		Desen de detaliu suporturi													4/8							



5

6

7

8

LISTA DE MATERIALE

CRT NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE	CANTITATE/ LUNGIME
1	-	Placa, 300x300x10mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
2	HEA 100	Suport sustinere, HEA 100, L=366 mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
3	HEA 100	Suport sustinere, HEA 100, L=370 mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
4	UNP 80	Suport sustinere, UNP 80, L=325 mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
5	M16	Sistem de ancorare Hilti M16	4
6	M16	Piuliță și șaibă grower M16, Gr.8 - STAS 8121/3, DIN12B	8
7	50	Ubolt , tip A ,DIN 3570, Material: S235J2	1

NOTE:

1. ** - suduri de colt, $a = 0.7t$, (t = grosimea minima de sudat).

2. Protectie anticoroziva: suporturile se vor grundui si vopsi dupa caz.

3. Lungimea suportilor se va verifica cu structura de metal (beton) pe care se aseaza.

4. Cotele se vor verifica inainte de executie si montaj.

5. Cotele se vor definitiva dupa ce vor fi furnizate dimensiunile exacte ale fittingurilor, robinetelor și utilajelor.

MINISTERUL ECONOMIEI

VERIFICATOR DE PROIECT

LUCRARI DE PROIECT

GHEORGHE CRISTIAN

Seria A

Nr. 0623

ROMANIA

04																											
03																											
02	07.2020	Revizie generala conform observatii beneficiar									CORCIU V.	VOICU M.	PANTILICA G.														
01	03.2020	Emis pentru constructie									CORCIU V.	VOICU M.	PANTILICA G.														
00	08.2019	Prima revizie									CORCIU V.	VOICU M.	PANTILICA G.														
REV.	DATA	DESCRIEREA MODIFICARILOR									DESENAT			VERIFICAT		APROBAT											
<div><div><div>RIA ENGINEERING & CONSULTING S.R.L.</div><div>100015, PLOIESTI, STR. I. L. Caragiale, nr.49</div><div>TEL.: 0040 244 471 659</div><div>e-mail: office@riaengineering.ro</div></div><div><div>CONPET</div><div>CONPET S.A. - 100559, PLOIESTI, STR. Anul 1848, nr. 1-3</div><div>TEL.: 0040 244 401360</div><div>e-mail: conpet@conpet.ro</div></div></div>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16										
		NR. PROIECT			DESEN NUMAR			REV.																			
		C.059.027			ME-DD-115			02																			
DENUMIRE PROIECT		Modernizare statie de pompare a titeiului Mislea, jud. Prahova									SPECIALITATE			17	18	19	20	21	22	23							
INSTALATIA		STATIE DE POMPARE MISLEA									MECANIC			FAZA			F.										
														PT+DE			A3										
SCARA:		Denumire desen										NUMAR PAGINA															
		Desen de detaliu suport										6/8															

5

6

7

8

LISTA DE MATERIALE

CRT NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE	CANTITATE/ LUNGIME
1	-	Placa, 150x150x10mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
2	UPN80	Suport sustinere, UPN80, L=250 mm, S235J2 - SR EN 10056-1	1
3	UPN80	Suport sustinere, UPN80, L=290mm, S235J2 - SR EN 10056-1	1
4	M14	Sistem de ancorare Hilti M14	4
5	M14	Piuliță și șaibă grower M14, Gr.8 - STAS 8121/3, DIN12B	8
6	80	Ubolt , tip A ,DIN 3570, Material: S235J2	1

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions:


- Overall height: 291
- Overall width: 250
- Top flange width: 85
- Top flange thickness: 61
- Bottom flange width: 119
- Bottom flange thickness: 10

[illegible]



The diagram shows a square plate with a total width of 150 mm and a total height of 150 mm. There are four circular holes, each with a diameter of 25 mm. The holes are arranged in a 2x2 grid. The horizontal distance between the center of the left holes and the center of the right holes is 100 mm. The vertical distance between the center of the top holes and the center of the bottom holes is 100 mm. The distance from the left edge to the center of the left holes is 25 mm, and the distance from the right edge to the center of the right holes is 25 mm. The distance from the top edge to the center of the top holes is 25 mm, and the distance from the bottom edge to the center of the bottom holes is 25 mm. A coordinate system is shown with the origin at the top-right corner, with the x-axis pointing left and the y-axis pointing down. The center of the top-right hole is labeled with a circled 'x'.

ISOOMETRIC VIEW

The diagram shows an isometric view of a mechanical assembly. A base plate (1) is shown with four mounting holes (2). A vertical support (3) is attached to the base plate. A horizontal beam (4) is attached to the support. A red line (5) indicates a specific feature on the beam. A callout (6) points to the end of the beam.

1. ** - suduri de colt  $a = 0.7t$, (t = grosimea minima de sudat).
2. Protectie anticoroziva: suporturile se vor grundui si vopsi dupa caz.
3. Lungimea suportilor se va verifica cu structura de metal (beton) pe care se aseaza.
4. Cotele se vor verifica inainte de executie si montaj.
5. Cotele se vor definitiva dupa ce vor fi furnizate dimensiunile exacte ale fitingurilor, robinetelor si utilajelor.



04																				
03																				
02	07.2020	Revizie generala conform observatii beneficiar	CORCIU V.	VOICU M.	PANTILICA G.															
01	03.2020	Emis pentru constructie	CORCIU V.	VOICU M.	PANTILICA G.															
00	08.2019	Prima revizie	CORCIU V.	VOICU M.	PANTILICA G.															
REV.	DATA	DESCRIEREA MODIFICARILOR	DESEAT	VERIFICAT	APROBAT															
 RIA ENGINEERING & CONSULTING S.R.L. 100015, PLOIESTI, STR. I. L. Caragiale, nr.49 TEL.: 0040 244 471 659 e-mail: office@riaengineering.ro	 CONPET S.A. - 100559, PLOIESTI , STR. Anul 1848 ,nr. 1-3 TEL.: 0040 244 401360 e-mail: conpet@conpet.ro	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
		NR. PROIECT			DESEN NUMAR												REV.			
		C.059.027			ME-DD-115												02			
		SPECIALITATE										17	18	19	20	21	22	23		
		DENUMIRE PROIECT		Modernizare statie de pompare a titeiului Mislea, jud. Prahova														FAZA		F.
		INSTALATIA		STATIE DE POMPARA MISLEA														PT+DE		A3
SCARA:		Denumire desen												NUMAR PAGINA						
1:10		Desen de detaliu suportii												7/8						

LISTA DE MATERIALE



CRT NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE	CANTITATE/ LUNGIME
1	UPN80	Suport sustinere, UPN80, L=200 mm, S235J2 - SR EN 10056-1	1
2	UPN80	Suport sustinere, UPN80, L=736 mm, S235J2 - SR EN 10056-1	1
3	-	Placa, 200x200x10mm, S235J2 - SR EN 10058:2004	1
4	M14	Sistem de ancorare Hilti M14	4
5	M14	Piuliță și șaibă grower M14, Gr.8 - STAS 8121/3, DIN12B	8

Technical drawing of a vertical signpost. The drawing shows a cross-section of the post and a top view of the sign. The main vertical dimension is 966. The dimension from the base to the sign is 736. The width of the sign is 200. The top view shows a circular sign with a diameter of 100 (indicated by two '50' dimensions). The sign is mounted on a base with a width of 10. The drawing is labeled '1' in the bottom right corner.

1. ** - suduri de colt $\Delta a = 0.7t$, (t = grosimea minima de sudat).
2. Protectie anticoroziva: suporturile se vor grundui si vopsi dupa caz.
3. Lungimea suportilor se va verifica cu structura de metal (beton) pe care se aseaza.
4. Cotele se vor verifica inainte de executie si montaj.
5. Cotele se vor definitiva dupa ce vor fi furnizate dimensiunile exacte ale fitingurilor, robinetelor si utilajelor.



Technical drawing of a rectangular plate with four holes. The plate has a width of 200 and a height of 200. The holes are arranged in a 2x2 grid. The distance between the centers of the holes is 150. The distance from the center of each hole to the nearest edge is 25.

04																							
03																							
02	07.2020	Revizie generala conform observatii beneficiar																					
01	03.2020	Emis pentru constructie																					
00	08.2019	Prima revizie																					
REV.	DATA	DESCRIEREA MODIFICARILOR																					
<div><div>RIA ENGINEERING & CONSULTING S.R.L. 100015, PLOIESTI, STR. I. L. Caragiale, nr.49 TEL.: 0040 244 471 659 Engineering & Consulting e-mail: office@riaengineering.ro</div></div> <div><div>CONPET S.A. - 100559, PLOIESTI, STR. Anul 1848, nr.1-3 TEL.: 0040 244 401360 e-mail: conpet@conpet.ro</div></div>			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16					
			NR. PROJECT						DESEN NUMAR						REV.								
			C.059.027						ME-DD-115						02								
			SPECIALITATE												17	18	19	20	21	22	23		
			MECANIC												FAZA				F.				
PT+DE															A3								
DENUMIRE PROIECT		Modernizare statie de pompare a titeiului Mislea, jud. Prahova																					
INSTALATIA		STATIE DE POMPARE MISLEA																					
SCARA:		Denumire desen														NUMAR PAGINA							
1:10		Desen de detaliu suportii														8/8							